



**MASTER
IN PLASTIC**
MAQUINARIA INDUSTRIAL

MasterInPlastic.com

2026



EXTRUSIÓN

SOBRE NOSOTROS

15 Años Impulsando la Industria del Plástico en México

En Master In Plastic, somos una empresa orgullosamente mexicana con más 15 años de experiencia brindando soluciones integrales en maquinaria para la industria del plástico, enfocadas en productividad, eficiencia y continuidad operativa.

No solo vendemos equipos: implementamos proyectos completos, desde la asesoría y selección correcta, hasta la instalación, capacitación y acompañamiento técnico.

- ✓ Maquinaria para Plástico.
- ✓ Refacciones y consumibles
- ✓ Capacitación y puesta en marcha
- ✓ Mantenimiento preventivo y correctivo



NUESTRO DIFERENCIADOR: POSTVENTA DE VERDAD

Nuestro mayor fuerte es el servicio postventa, porque entendemos que una máquina parada cuesta más que cualquier refacción.

Por eso, respondemos rápido, damos seguimiento y resolvemos con enfoque total en resultados.

MISIÓN

Brindar soluciones integrales en maquinaria para plástico, con asesoría profesional y un servicio postventa excepcional, garantizando productividad, continuidad y rentabilidad para nuestros clientes.

VISIÓN

Ser la empresa líder en México y referente internacional en maquinaria para plástico, reconocida por su innovación, confiabilidad y el mejor servicio postventa del mercado.

VALORES

Servicio • Compromiso • Responsabilidad • Honestidad • Calidad • Lealtad

POLÍTICA DE CALIDAD

Estamos comprometidos con la satisfacción total del cliente mediante equipos confiables, soporte técnico especializado y mejora continua en nuestros procesos y servicio postventa.



MASTER
IN PLASTIC
MAQUINARIA INDUSTRIAL

NUESTRO DIFERENCIADOR: POSTVENTA DE VERDAD

Índice

EXTRUSORAS

- 2 Líneas completas de extrusión de tuberías, perfiles, placa y mangueras
- 3 Extrusora de popote de alta velocidad, Máquina automática para formado de popote flexible
- 5 Extrusoras para poliburbuja, borseadora para bolsa de burbuja (con pliegue)
- 6 Extrusora de dados giratorios para película de 3 capas (PEBD)
- 7 Máquina extrusora tipo rotativa de película (PEBD), y Máquina extrusora de película tubular de doble cabezal (PEAD)
- 9 Extrusora de tubería y perfiles de husillo cónico (PEBD, PEAD, PP, PVC) para extrusión de tuberías y de perfiles
- 10 Extrusoras de doble husillos cónico de la serie SJZ
- 10 Extrusoras de husillos paralelos de la serie SJP
- 11 Extrusora de monohusillo (para extrusión de tubería)
- 11 Extrusora de monohusillo (para extrusión de placas o láminas)
- 12 Línea de extrusión de láminas de PP/PS/EVOH.
- 13 Línea de extrusión de láminas ópticas de PC y PMMA Línea de extrusión de placa frigorífica / placa sanitaria de ABS/ PS/HPIS Y PMMA

- 14 Línea de extrusión de láminas de APET/PETG/CPET de monocapa o multicapa, Línea de extrusión de alta velocidad de panel compuesto de plástico - aluminio
- 15 Línea de Extrusión de láminas y planchas plásticas de PC/PMMA/GPPS, Línea de extrusión de placa gruesa de PP/PE/ABS/PVC/PVDF
- 16 Línea de extrusión de láminas suaves y rígidas transparentes de PVC, Línea de extrusión de tubería corrugada vertical de doble pared
- 17 Línea de extrusión de tubería corrugada para uso especial de pared simple y doble
- 18 Línea de extrusión de tuberías para suministro de agua y gas HDPE
- 19 Línea de extrusión de tuberías de gran diámetro de UPVC y tuberías sólidas de CPVC
- 20 Línea de extrusión de WPC (espumado) monohusillo de PVC, línea de extrusión de una etapa madera - plástico
- 21 Línea de extrusión de 2 etapas madera - plástico, línea de extrusión de paneles de PE/PP, madera / PVC y madera (espumado)
- 20 Línea de extrusión de marco de fotografía espumado de PS, línea de extrusión de perfiles pequeños de PVC/PP/PE/PC/ABS
- 21 Línea de extrusión de monofilamento de plástico

BOLSEADORAS Y CORTADORA AUTOMÁTICA

- 8 Borseadora / selladora de película
Borseadora para bolsa enrollada con cinta
- 9 Selladora y cortadora para bolsa

EMPACADORAS DE POPOTE

- 4 Empacadora de popote individual
Empacadora de popote Treta Pack
Empacadora de popote Tetra Pack tipo U

IMPRESORAS Y FLEXOGRAFÍA

- 6 Máquinas para impresión flexográfica

LÍNEAS DE PRODUCCIÓN

- 12 Línea de producción de suelos vinílicos de PVC
- 19 Línea de producción de tuberías

ACCESORIOS

- 22 Accesorios para la línea de extrusión (DOWNSTREAM)

EXTRUSORES

- 23 Extrusores planetarios tecnología ENTEX
- 24 Extrusores planetarios tecnología ENTEX

EXTRUSIÓN

www.MasterInPlastic.com

Catálogo de Extrusión

LINEAS COMPLETAS DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍAS, PERFILES, PLACA Y MANGUERAS

EJEMPLOS DE EXTRUSIÓN

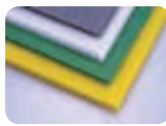
EXTRUSIÓN DE TUBO



EXTRUSIÓN DE PERFILES



EXTRUSIÓN DE PLACA O LÁMINA



Todas nuestras líneas de extrusión son de manufactura especial de acuerdo a las especificaciones de cada cliente



SERIE JW

CARACTERÍSTICAS

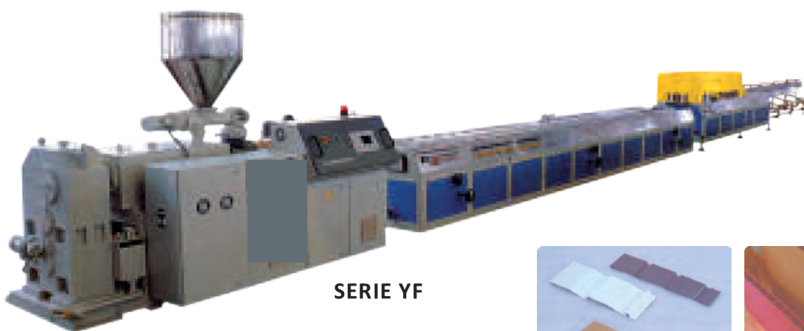
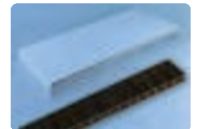
- Contamos con una amplia gama de extrusoras de plástico, le ofrecemos variedad en modelos para diferentes aplicaciones.



SERIE SJP

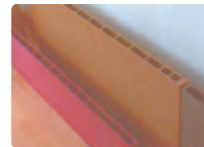
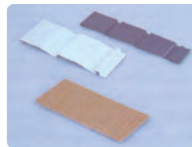
EJEMPLOS DE EXTRUSIÓN

EXTRUSIÓN DE PERFILES PVC

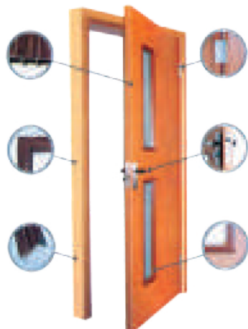


SERIE YF

EJEMPLOS DE EXTRUSIÓN



PARA EXTRUSIÓN PARA PE, PP Y PLACA



SERIE YF

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



Catálogo de Extrusión

EXTRUSORA DE POPOTE DE ALTA VELOCIDAD

EJEMPLOS DE TRABAJO



ESPECIFICACIONES	Unidad	CY01-1	CY01-2	CY01-3	CY01-4	CY01-5
CONFIGURACIÓN HUSILLO PRINCIPAL		380V, 3 phases, 50Hz, 10hp*				
CONSUMO DE ENERGÍA HUSILLO SECUNDARIO	kw	0	0.75	0.75 x 2	0.75 x 3	0.75 x 4
CAPACIDAD DE CALENTAMIENTO	kw	7	9.56	12.2	14.8	17.4
CONSUMO DE ENERGÍA MOTOR PRINCIPAL	kw	0.75				
CONSUMO DE ENERGÍA MOTOR CORTADOR	kw	0.75				
CONSUMO DE ENERGÍA BOMBA DE VACÍO	kw	0.75				
CONSUMO DE ENERGÍA COMPRESOR DE AIRE	kw	2				
CONSUMO DE ENERGÍA MÁXIMO	kw	16.5	20	22.5	26	30
CONSUMO DE ENERGÍA PROMEDIO	kw	6	9	10	12	13
SUMINISTRO DE AGUA / AIRE		200 kpa / 0.4 Mpa				
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	45	45 / 25 x 1	45 / 25 x 2	45 / 25 x 3	45 / 25 x 4
HUSILLO L / D		25				
CONTROLADOR DE TEMPERATURA	piezas	4	8	10	13	16
CONTADOR AUTOMÁTICO		1 equipo				
CONTENEDOR DE ENFRIAMIENTO		1 equipo				
ESPECIFICACIONES DEL POPOTE						
MATERIAL		PP / PE, ETC.				
DIÁMETRO INTERNO	mm	2- 13				
LONGITUD DEL POPOTE	mm	personalizable				
VELOCIDAD	piezas/min	600 - 700				
COLOR DIRECTO O TIRAS EN ESPIRAL		1	2	3	4	5
CORTE AL EXTREMO	0	90 0 / 90 , 90 0 / 45 0, 90 0/60 0, 90 0/60 0, 45 0/45 0, 60 0/60 0				
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	m	8 x 1 x 1.7	8 x 1.5 x 1.7	8 x 2 x 1.7	8 x 2 x 2	
PESO DE LA MÁQUINA	ton	1.5	1.8	2.2	2.7	3.2

* Puede cambiarse a 220V o 440V con costo extra sobre pedido.



CY031 PP

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA FORMADO DE POPOTE FLEXIBLE

ESPECIFICACIONES	Unidad	CY021-4	CY021-5	CY021-6
MOTOR	hp	2		
VELOCIDAD	pzas / min	200 - 300		
ESPECIFICACIONES DEL POPOTE				
DIÁMETRO INTERNO	mm	3.8	4.8	5.8
LONG. DEL POPOTE EN RECTO	mm	165 - 245	200 - 260	
LONG. DEL POPOTE FLEXIBLE	mm	150 - 230	185 - 245	
ESPESOR DE LA PARED	mm	0.2 + - 0.02	0.15 + - 0.02	
LONG. DE LA PARTE SUPERIOR	mm	30 - 50 (ajustable)		
LONG. DE LA PARTE FLEXIBLE	mm	8 - 11 (ajustable)		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	mm	1,500 x 1,800 x 1,600		
PESO	kg	1,000		



CY021 PP

CARACTERÍSTICAS

- Ésta máquina es lo más avanzado para el formado de popote flexible. El popote recto es alimentado por la parte superior de la tolva, y sujeto por dos agarraderas mecánicas, y son enviados al tambor principal. Mientras éste rota, los popotes pasan a través de dos ruedas de prensa rotativa para hacer la marca, después son compactados por dos sujetadores mecánicos para hacer que la marca sea flexible, por último el popote es liberado. -El tambor principal carga 12 piezas de popote simultáneamente para lograr alta producción.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

EMPACADORA DE POPOTE INDIVIDUAL



ESPECIFICACIONES	Unidad	CY031
MOTOR	hp	1
VELOCIDAD DE PROCESADO	piezas / min	280 - 400
MÉTODO DE EMPAQUE		sellado de tres lados
MATERIAL DE EMPAQUE		papel, película de plástico
ANCHO DEL PAPEL	mm	25 - 30
DIÁMETRO DEL POPOTE	mm	Ø 3 - 7
LONGITUD DEL POPOTE	mm	210 - 250
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	mm	1,800 x 600 x 1,300
PESO DE LA MÁQUINA	kg	400

EMPACADORA DE POPOTE TETRA PACK

EJEMPLOS DE TRABAJO



ESPECIFICACIONES	Unidad	CY032
MOTOR	hp	1
VELOCIDAD DE PROCESADO	piezas / min	500 - 600
MÉTODO DE EMPAQUE		sellado por los cuatro lados
ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL DEL POPOTE		
MATERIAL DE EMPAQUE		materiales que pueden ser sellados en caliente como el BOPP
FORMA		en rollo
DIÁMETRO DEL ROLLO	mm	máximo 340
DIÁMETRO DEL ROLLO INTERIOR	mm	76
ANCHO DE LA PELÍCULA	mm	máximo 230
GROSOR DE LA PELÍCULA	µ	20 - 30
TIPO DE EMPAQUE	mm	15 x 96 - 230
ESPECIFICACIONES DEL POPOTE		
DIÁMETRO DEL POPOTE	mm	Ø 3 - 7
GROSOR DE LA PARED DEL POPOTE	mm	0.15 - 0.25
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	mm	2,000 x 900 x 1,600
PESO	kg	400

EMPACADORA DE POPOTE TETRA PACK TIPO U

EJEMPLOS DE TRABAJO



ESPECIFICACIONES	Unidad	CY033
MOTOR	hp	3
VELOCIDAD DE PROCESADO	piezas / min	500 - 700
MÉTODO DE EMPAQUE		sellado por los cuatro lados
ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL DEL POPOTE		
MATERIAL DE EMPAQUE		materiales que pueden ser sellados en caliente como el BOPP
FORMA		en rollo
DIÁMETRO DEL ROLLO	mm	máximo 280
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS TUBOS DE PAPEL	mm	76
ANCHO DE LA PELÍCULA	mm	máximo 180
GROSOR DE LA PELÍCULA	µ	20 - 30
TIPO DE EMPAQUE	mm	22mm x 100 - 140mm
ESPECIFICACIONES DEL POPOTE		
DIÁMETRO INTERIOR	mm	Ø 3.8
GROSOR DE LA PARED DEL POPOTE	mm	0.18 - 0.20
LONGITUD DEL MODELO EN FORMA DE U		90mm *modelo pequeño / 105mm *modelo mediano / 128 *modelo grande
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	mm	3,500 x 1,800 x 1,700
PESO	kg	1,100

*Aceptamos tarjetas de crédito

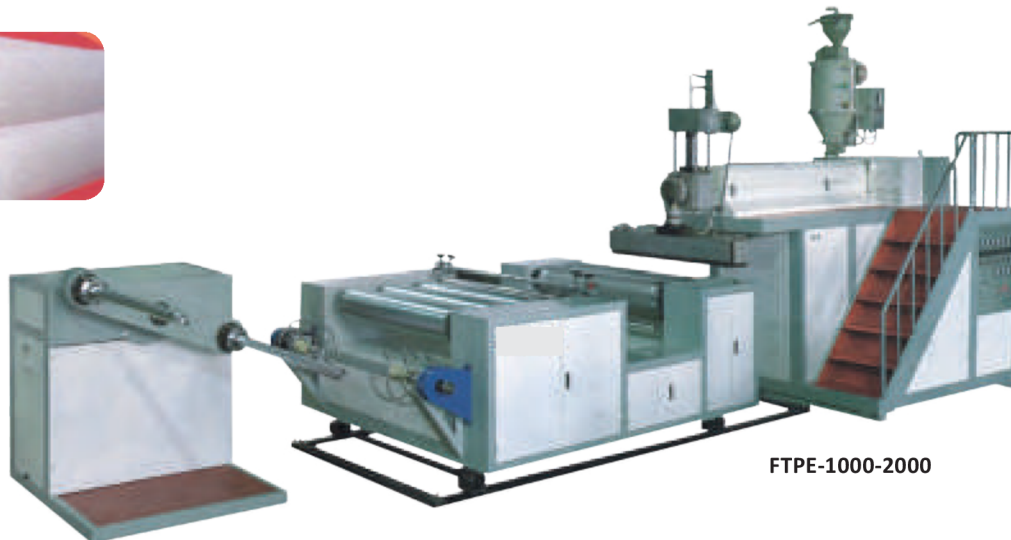
*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



Catálogo de Extrusión

EXTRUSORAS PARA POLIBURBUJA

EJEMPLO



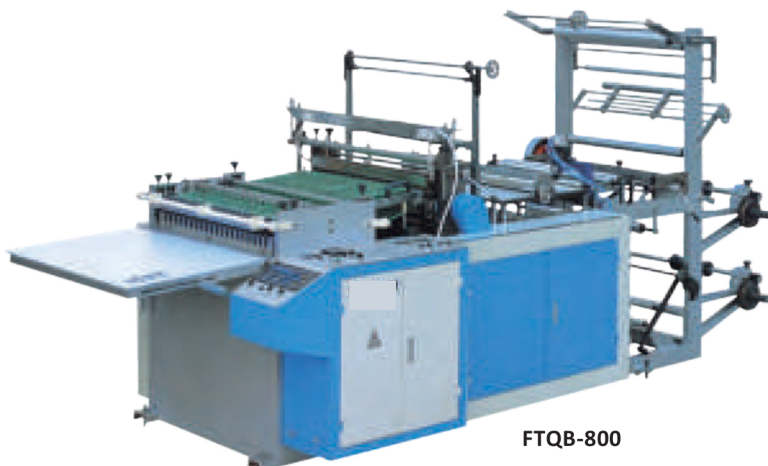
FTPE-1000-2000

CARACTERÍSTICAS

- Trabaja con tecnología de sello de un sólo golpe, por lo que su calidad de producción es altamente eficiente. En su estructura tiene ciertas características de diseño que la hacen segura, de operación, funcionamiento y de fácil mantenimiento.
- No sólo tiene excelente efecto de amortiguación, resistencia a los cambios bruscos y rendimiento en el termosellado, también tiene ventajas como buena resistencia a la corrosión y transparencia, por lo que es altamente recomendable para empaques, productos del hogar, instrumentos de precisión, bicicletas, mobiliario en poliuretano, etc.

ESPECIFICACIONES	Unidad	FTPE-1000	FTPE-1200	FTPE-1500	FTPE-1800	FTPE-2000
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	Ø 60	Ø 65	Ø 75	Ø 90	Ø 95
RELACIÓN DEL HUSILLO	L / D	28 : 1				
ANCHO DE LA PELÍCULA	mm	1,000	1,200	1,500	1,800	2,000
SALIDA	kg / h	60	70	90	120	150
VELOCIDAD LINEAL	m / h	1,000				
MOTOR PRINCIPAL	hp	20		25	40	50
POTENCIA TOTAL	hp	67	78	94	115	128
ENERGÍA REQUERIDA	kw	50	58	70	86	95

BOLSEADORA-SELLADORA PARA BOLSAS DE BURBUJA (CON PLIEGUE)



FTQB-800

EJEMPLOS



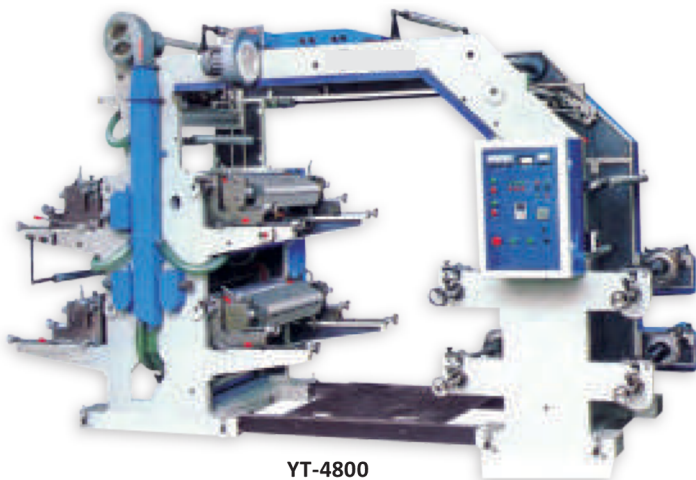
ESPECIFICACIONES	Unidad	FTQB-800	FTQB-1000
ANCHO MÁXIMO	mm	800	1,000
MÁXIMA LONGITUD	mm	800	850
CAPACIDAD	piezas / min	20 - 120	20 - 120
POTENCIA	hp	4.2	5.4
PESO	ton	1.5	2.0

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

Catálogo de Extrusión

IMPRESORAS FLEXOGRÁFICAS Y EXTRUSORAS DE PELÍCULA DE POLIETILENO



YT-4800

CARACTERÍSTICAS

- Adecuada para impresión de materiales de empaque, tales como polietileno, rollo de papel, etc.
- Es ideal para impresión de bolsas de papel grado alimenticio, bolsas de supermercado, bolsas para ropa, etc.

EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	ANCHO DE IMPRESIÓN (mm)	LONGITUD DE IMPRESIÓN (mm)	VELOCIDAD DE IMPRESIÓN (m/min)	GROSOR DE LA PLACA (mm)	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)	NÚMERO DE COLORES
YT-2600	600	190 - 960	50	2.38	2,300 x 1,600 x 2,200	1,800	DOS COLORES
YT-2800	800	190 - 960	50	2.38	2,300 x 1,800 x 2,200	2,000	
YT-21000	1,000	190 - 960	50	2.38	2,300 x 2,000 x 2,200	2,200	
YT-21200	1,200	190 - 960	50	2.38	2,300 x 2,200 x 2,200	2,500	
YT-4600	600	190 - 960	50	2.38	4,200 x 1,600 x 2,400	3,000	CUATRO COLORES
YT-4800	800	190 - 960	50	2.38	4,200 x 1,800 x 2,400	3,500	
YT-41000	1,000	190 - 960	50	2.38	4,200 x 2,000 x 2,400	4,000	
YT-41200	1,200	190 - 960	50	2.38	4,200 x 2,200 x 2,400	4,200	
YT-6600	600	190 - 960	50	2.38	4,200 x 1,600 x 2,400	3,500	SEIS COLORES
YT-6800	800	190 - 960	50	2.38	4,200 x 1,800 x 2,800	4,200	
YT-61000	1,000	190 - 960	50	2.38	4,200 x 2,000 x 2,800	5,000	
YT-61200	1,200	190 - 960	50	2.38	4,200 x 2,200 x 2,800	5,500	

EXTRUSORA DE DADOS GIRATORIOS PARA PELÍCULA DE TRES CAPAS (PEBD)



3SJ-G

ESPECIFICACIONES	Unidad	3SJ-G1000	3SJ-G1200	3SJ-G1500
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	Ø 50 x 2 Ø 60 x 1	Ø 60 x 2 Ø 65 x 1	Ø 65 x 2 Ø 70 x 1
RELACIÓN DEL HUSILLO	L/D	28:1		
VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/mjn kg/h	15 - 150		
SALIDA DE EXTRUSIÓN (SENCILLA)		50	80	100
RANGO DE DADOS	Ø	Ø 150 - 200	Ø 200 - 250 x 1	Ø 250 - 300 x 1
GROSOR DE LA PELÍCULA DE UNA CARA	mm	0.01 - 0.10		
MÁX. ANCHO DE PLEGADO	mm	1,000	1,200	1,500
CAP. TOTAL ELÉCTRICA	kw	76	88	102
MOTOR	hp	20 x 2 25 x 1	25 x 2 30 x 1	30 x 2 40 x 1
DIMENSIONES	mm	6,600 x 4,100 x 5,000	6,800 x 4,300 x 6,000	7,000 x 4,800 x 7,500
PESO	ton	4	5	6

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



Catálogo de Extrusión

EXTRUSORAS Y BOLSEADORAS DE PELÍCULA DE POLIETILENO DE USO COMERCIAL



MÁQUINA EXTRUSORA TIPO ROTATIVA DE PELÍCULA (PEBD)

ESPECIFICACIONES	Unidad	TSJ-50	TSJ-55	TSJ-60	TSJ-65
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	50	55	60	65
RELACIÓN DEL HUSILLO	L/D	28:1			
VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	10 - 100			
MÁXIMO ANCHO DE PLEGADO	mm	600	800	1,000	1,200
MÁXIMA SALIDA	kg / h	35	50	65	80
GROSOR DE LA PELÍCULA DE UNA CARA	mm	0.01 - 0.10			
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	hp	14.7	20	25	30
POTENCIA TOTAL	hp	30	35	40	48
DIMENSIONES	mm	4,000 x	4,200 x	4,600 x	4,800 x
		1,800 x	2,000 x	2,300 x	2,500 x
		3,600	4,000	4,200	4,500
PESO	ton	2	2.5	3	3.2

MÁQUINA EXTRUSORA DE PELÍCULA TUBULAR DE DOBLE CABEZAL (PEAD)

ESPECIFICACIONES	Unidad	SJ-65FM-600	SJ-70FM-700	SJ-75FM-800
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	65	70	75
RELACIÓN DEL HUSILLO	L/D	28:1		
VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	10 - 110		
MÁXIMO ANCHO DE PLEGADO	mm	550 x 2	650 x 2	750 x 2
MÁXIMA SALIDA	kg / h	50	70	90
GROSOR DE LA PELÍCULA DE UNA CARA	mm	0.006 - 0.10		
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	hp	25 - 30	30 - 40	50
POTENCIA TOTAL	hp	54	74	94
DIMENSIONES	mm	4,800 x 2,200	5,000 x 2,400	5,200 x 2,600
		x 3,800	x 4,000	x 4,200
PESO	kg	3,000	3,800	4,500



CARACTERÍSTICAS - Tanto el barril como el husillo están hechos de acero de alta calidad y acabados de precisión con la mejor resistencia a la corrosión y dureza. Las ventajas de los dos cabezales es el incremento de la capacidad de producción y el ahorro de energía.

USO - Este equipo puede extruir polietileno de baja densidad (LDPE) y alta densidad (HDPE), para hacer varios tipos de bolsa, las cuales se utilizan para empaque en la industria alimenticia, vestir, textiles, etc.

BOLSEADORA AUTOMÁTICA PARA BOLSAS TIPO CAMISETA DE ALTA VELOCIDAD

CARACTERÍSTICAS

- Utilizada para la impresión y manufactura de bolsas sin color de HDPE y rollos de LDPE.
- Utiliza control PLC, doble servo motores fijos.
- Sellado, corte, perforación y transporte en un sólo proceso.
- Alto grado de automatización y economía.

ESPECIFICACIONES	Unidad	FTHQ-400 X 2	FTHQ-450 X 2
MÁX. ANCHO DE LA BOLSA	mm	300 x 2	400 x 2
MÁX. LARGO DE LA BOLSA	mm	600	600
GROSOR DE LA BOLSA	mm	0.015 - 0.035	
VELOCIDAD DE TRABAJO	piezas / min	140 - 180 x 2	
PRESIÓN DE AIRE	kg / cm ²	5	
POTENCIA	hp	9.4	12
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	6,000 x 1,400	6,000 x 1,600
		x 1,600	x 1,700
PESO	kg	1,400	1,600



EJEMPLOS



*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

BOLSEADORAS / SELLADORAS DE PELÍCULA DE POLIPROPILENO Y POLIETILENO PARA USOS ESPECIALES



RJHQ-800

ESPECIFICACIONES	Unidad	RJHQ-800
LONGITUD DE LA BOLSA	mm	250 - 730
ANCHO DE LA BOLSA	mm	250 - 600
PLIEGUE DEL BORDE SUPERIOR	mm	50 - 75
PARTE INFERIOR CON FUELLE	mm	20 - 70
asa de la bolsa		60
VELOCIDAD	piezas /	60
cuadro de la bolsa	min	75
DE TRABAJO		
troquelado de la bolsa		
POTENCIA	hp	17.5
DIMENSIONES	mm	8,200 x 3,100 x 1,870
PESO	kg	3,500

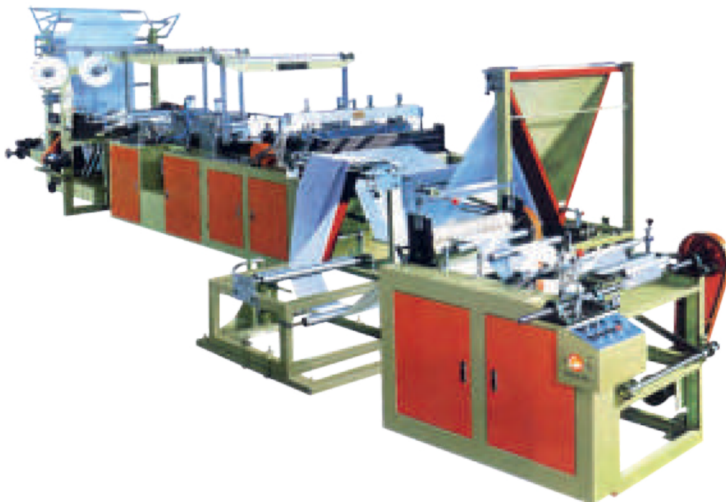
CARACTERÍSTICAS

- Tiene 4 funciones (para bolsas con asa, con parche, tipo poly draw y troquelada).
- Completamente automática.
- Cuchilla de pre sellado, calienta por ambos lados para hacer las bolsas sin deformación.

OPCIONALES

- Unidad para manejo de distintos tamaños de fuelles.
- Dispositivo para sellado continuo.
- Dispositivo de levantamiento neumático jumbo.

RLD-800, 1300 BOLSEADORA PARA FABRICAR BOLSA ENROLLADA CON CINTA



CARACTERÍSTICAS

- Equipo diseñado bajo los últimos estándares de tecnología a nivel mundial.
- Utiliza un sistema de control computarizado y estructura de servomotor.
- Cuenta con funciones de ajuste, alarma y control de temperatura automatizados, cuando se alcanza la figura establecida. - Equipada con dispositivos mecánicos para funciones de auto-cortado, agujero de perforación (ponchado), sellado de fondo, corte punteado, plegado, rollo continuo y bolsa individual.
- La máquina puede producir bolsas enrolladas con cinta tipo basura, bolsa plana de rollo continuo y bolsa plana normal.

EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	RLD-800	RLD-1300
ANCHO MÁXIMO DE LA BOLSA	mm	800	1300
LONGITUD MÁX. DE LA BOLSA	mm	999	999
ESPESOR DE PELÍCULA	mm	0.01-0.05	0.01-0.05
CAPACIDAD	pzas/min	15-35	15-35
POTENCIA DEL MOTOR	kw	5	10
PESO DE LA MÁQUINA	kg	2200	3200
DIMENSIONES (LARGOxANCHOxALTO)	mm	8,200 x 3,100 x 1,870	8,200 x 3,100 x 1,870

***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**



MASTER
IN PLASTIC
MAQUINARIA INDUSTRIAL

Catálogo de Extrusión



GFQ -1200

SELLADORA Y CORTADORA PARA BOLSA

CARACTERÍSTICAS

- Se utiliza para la producción de bolsas planas, sueltas o en rollo de apertura con impresión. El motor principal adopta el motor de conversión de frecuencia para ahorrar más energía y regular la velocidad con mayor libertad. El seguidor de códigos de color hace que el sellado y la longitud de corte sean más exactos y con un mínimo de error, adopta sistemas computarizados avanzados para ajustar la longitud de manera más libre y exacta.

ESPECIFICACIONES	Unidad	GFQ-600	GFQ-700	GFQ-800	GFQ-1000	GFQ-1200
MÁX. ANCHO DE LA BOLSA	mm	600	700	800	980	1150
MÁX. LONGITUD DE LA BOLSA	mm	1,000			1,200	2,000
VELOCIDAD DE TRABAJO	pzas / min	30 - 130			30 - 120	30 - 100
POTENCIA DEL MOTOR	hp	1.5		2	3	4
PESO	kg	700	750	800	900	1000
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	2,900 x 1,300 x 1,500	2,900 x 1,400 x 1,600	2,900 x 1,500 x 1,600	3,200 x 1,800 x 1,700	3,400 x 1,900 x 1,800
PESO	kg	700	750	800	900	1000

EJEMPLOS



EXTRUSORAS DE TUBERÍA Y PERFILES DE HUSILLO CÓNICO (PEBD, PEAD, PP, PVC)



EXTRUSORA DE DOBLE HUSILLO CÓNICO (PARA EXTRUSIÓN DE TUBERÍAS)

ESPECIFICACIONES	Unidad	SJZ-45	SJZ-50	SJZ-55	SJZ-65	SJZ-72	SJZ-80	SJZ-92	SJZ-98
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	45 / 100	50 / 105	55 / 110	65 / 132	72 / 152	80 / 156	92 / 188	95 / 192
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL HUSILLO	rpm	45					34.7		
MOTOR DE PROPULSIÓN	kw	15 / 18.5	18.5 / 22	22 / 30	37	45	55	110	132
CAPACIDAD DE EXTRUSIÓN	kgs/h	110	125	180	380	400	500	800	1,000
ALTURA EN CENTRO	mm	1,050						1,100	
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	3.3 x 1.2 x 2.1	3.6 x 1.1 x 2.1	4.2 x 1.5 x 2.5		4.7 x 1.5 x 2.5	6 x 1.6 x 2.5	6.5 x 1.6 x 2.7	
PESO	Kg	3,000		3,500	4,000	4,500	5,500	8,000	9,000

Extrusora de Doble Husillo Cónico Serie SJZ

CARACTERÍSTICAS:

- La extrusora de doble husillo cónico serie SJZ es un equipo de aglomeración y extrusión altamente eficiente. Las máquinas de esta serie cuentan con bajo rango de cizallamiento, escasa degradación, plastificación y aglomeración uniforme, calidad fiable, amplio campo de aplicación y larga vida útil. Empleando polvo de PVC como materia prima para una formación directa, las extrusoras funcionan de forma muy efectiva. Estas máquinas tienen control de temperatura automático, agotamiento de gas de vacío, husillos refrigerados por aceite, regulación gradual de la velocidad, así como un mecanismo de alimentación forzada y auto limpieza. Las máquinas de esta serie tienen un amplio campo de aplicación. Con cabezales de extrusión, husillos y otros accesorios apropiados, pueden convertir directamente plástico en tuberías, placas, barras, películas, rejillas huecas, etc.

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

EXTRUSORA DE DOBLE HUSILLO CÓNICO (PARA EXTRUSIÓN DE PERFILES)

ESPECIFICACIONES	Unidad	SJZ-45	SJZ-50	SJZ-55	SJZ-65	SJZ-72	SJZ-80	SJZ-92	SJZ-98
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	45 / 100	50 / 105	55 / 110	65 / 132	72 / 152	80 / 156	92 / 188	98 / 196
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL HUSILLO	rpm	34.7				25			
MOTOR DE PROPULSIÓN	kw	15	18.5	22	30	40	55	90	110
CAPACIDAD DE EXTRUSIÓN	kgs/h	80	100	150	250	300	360	600	750
ALTURA EN CENTRO	mm	1,050				1,100			
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	3.3 x 1.2 x 2.1	3.6 x 1.1 x 2.1	4.2 x 1.5 x 2.5		4.7 x 1.5 x 2.5	6 x 1.6 x 2.5	6.5 x 1.6 x 2.7	
PESO	Kg	3,000	3,200	3,500	4,000	4,500	5,500	8,000	8,800

Extrusora de Husillos Paralelos de la Serie SJP.

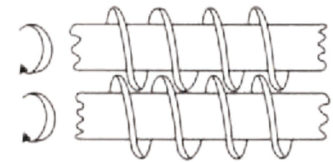
CARACTERÍSTICAS:

- De acuerdo con los nuevos requisitos de la línea de extrusión de grandes diámetros para tubería de PVC y la línea de extrusión de alta velocidad de perfiles, se ha desarrollado la serie SJP con extrusoras de dos husillos paralelos de rotación invertida. Esta extrusora tienen husillos con grandes rangos de L/D, plastificación a baja temperatura, unidad de mezclado, cajas de engranes para grandes torques con rodamientos de larga duración y un sistema eléctrico de control muy confiable.
- Hemos mejorado nuestro rango L/D de 18:1 que teníamos inicialmente hasta 26:1 o 28:1. Esta mejora en el rango requiere de mayor tecnología para el control de la temperatura en el centro de los husillos.
- Las cajas de engranes de diseño especial, que cuentan con rodamientos de alta duración, aseguran una larga vida de la extrusora. Dicha extrusora puede adoptar el sistema de alimentación dosificada o por gravedad. El cañón o barril tiene un sistema muy eficiente de enfriamiento por medio de ventiladores o circulación de aceite.

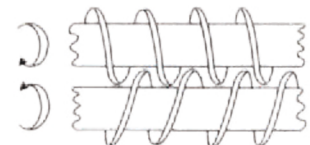
EXTRUSORAS DE HUSILLOS PARALELOS DE LA SERIE SJP.



CO-ROTANTES



CONTRA ROTANTES



CARACTERÍSTICAS:

- De acuerdo con los nuevos requisitos de la línea de extrusión de grandes diámetros para tubería de PVC y la línea de extrusión de alta velocidad de perfiles, se ha desarrollado la serie SJP con extrusoras de dos husillos paralelos de rotación invertida. Esta extrusora tienen husillos con grandes rangos de L/D, plastificación a baja temperatura, unidad de mezclado, cajas de engranes para grandes torques con rodamientos de larga duración y un sistema eléctrico de control muy confiable.
- Hemos mejorado nuestro rango L/D de 18:1 que teníamos inicialmente hasta 26:1 o 28:1. Esta mejora en el rango requiere de mayor tecnología para el control de la temperatura en el centro de los husillos.
- Las cajas de engranes de diseño especial, que cuentan con rodamientos de alta duración, aseguran una larga vida de la extrusora. Dicha extrusora puede adoptar el sistema de alimentación dosificada o por gravedad. El cañón o barril tiene un sistema muy eficiente de enfriamiento por medio de ventiladores o circulación de aceite.

PARA EXTRUSIÓN DE LÁMINAS Y PLACAS PARA EXTRUSIÓN DE PERFILES (EXTRUSORA DE DOBLE HUSILLO PARALELO) (EXTRUSORA DE DOBLE HUSILLO PARALELO)

ESPECIFICACIONES	Unidad	SJP120/21	SJP130/21
POTENCIA DEL MOTOR	kw	90	132
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	120	130
MÁX. RPM	rpm	45.1	34.3
L/D		21:1	
CAPACIDAD MÁXIMA DE EXTRUSIÓN	kgs / h	480	720
PESO	Kg	7,000	8,000

ESPECIFICACIONES	Unidad	SJP75/28	SJP93/28/31	SJP110/28	SJP120/26	SJP130/26
POTENCIA DEL MOTOR	kw	37	55	75	110	132
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	75	93	110	120	130
MÁX. RPM	rpm	36		35.8	34.3	
L/D		28:1	28:1 / 33:1	28:1	26:1	26:1
CAPACIDAD MÁXIMA DE EXTRUSIÓN	kgs / h	240	350	460	550	680
PESO	Kg	4,100	4,700	6,500	7,500	8,400

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



Catálogo de Extrusión

PARA EXTRUSIÓN DE TUBERÍAS (EXTRUSORA MONOHUSILLO)

Extrusora monohusillo de alta eficiencia



Extrusora de tejidos sin tejer PP
Ø 90~Ø180
Aplicación Apta para PP

ESPECIFICACIONES	Unidad	JW45/30	JW65/33	JW75/33	JW90/33	JW105/33	JW120/33	JW150/33
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	45	65	75	90	105	120	150
RELACIÓN L/D		30:1			33:1			
POTENCIA DE TRANSMISIÓN	kw	22 / 30	45 / 75 / 90	110 / 132	185 / 220	220 / 280	315	450
ALTURA EN CENTRO	mm	1,000			1,100		1,100 / 1,300	1,100 / 1,350
VELOCIDAD DEL HUSILLO	rpm	120/150	120 / 150 / 200	120/180	120 / 150	120 / 130	120	100
CAPACIDAD DE EXTRUSIÓN	kg/h HDPE	80/100	150 / 250 / 300	350 / 450	550 / 700	650 / 800	950 / 1,100	-

EXTRUSORA MONOHUSILLO (PARA EXTRUSIÓN DE PLACAS O LÁMINAS)



Extrusora monohusillo JWS especial
Ø 45~Ø 120
Capacidad de extrusión: 30~600kg/h
Aplicación: Extrusora de altura en centro ajustable

ESPECIFICACIONES	Unidad	JWS120	JWS150	JWS180	JWS200
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	120	150	180	200
RATIO L/D		33:1		30:1	
POTENCIA DE TRANSMISIÓN	kw	120	185	250	450
VELOCIDAD DEL HUSILLO	rpm	10 - 120	10 - 90		10 - 50
MATERIAL		PP	Placa gruesa de PP	Lámina transparente de PS	ABS PC PMMA HDPE
CAPACIDAD MÁX.	kg/h	400	500	400	1,000
ALTURA EN CENTRO	mm	1,000			

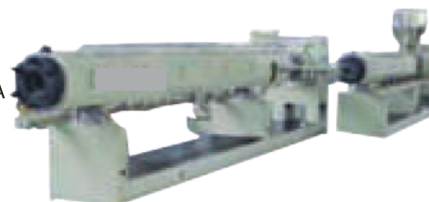
Extrusora monohusillo móvil JWS (Co-extrusora)

Ø15~Ø45

Capacidad de extrusión: 15~60kg/h

Aplicación: Apropriada para PE, PP, PA, PS, PMMA

Extrusora monohusillo tándem JWS
Extrusora monohusillo de alta eficiencia serie JWS
Para línea de placas espumadas de XPS/EPS



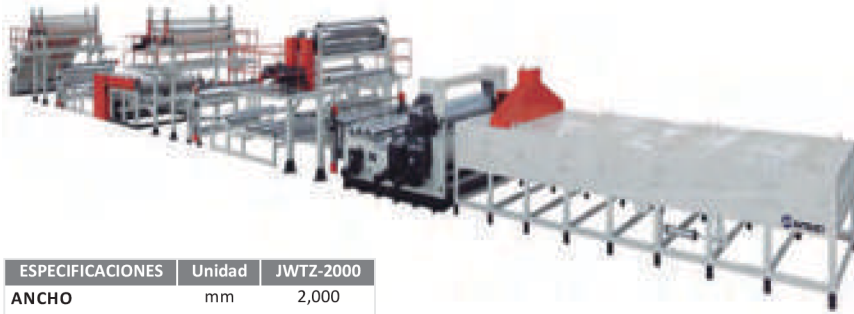
*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE SUELOS VINÍLCOS DE PVC HOMOGÉNEOS

CARACTERÍSTICAS:

- Se fabrican con gránulos triturados de PVC de diferentes colores, aplicando una proporción y termopresión adecuadas. Debido a sus características de protección del medio ambiente, su valor ornamental y su buen mantenimiento, es ampliamente usado en decoración de viviendas, hospitales, escuelas, fábricas, hoteles y restaurantes.
- La fácil operación y alta tecnología de esta línea permite la producción de patrones de diferentes colores. Espesor de 2-3mm, ancho de 2,000mm.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWTZ-2000
ANCHO	mm	2,000
ESPESOR	mm	2-3
CAPACIDAD	kw	3,000 m ² / d

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS DE PP/PS/EVOH

LÍNEAS DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS DE ENVASADO Y LÁMINAS DE DECORACIÓN DE ESCRITORIO DE PP / PS

CARACTERÍSTICAS:

- Las láminas de PP/PS son ampliamente usadas para el envasado de alimentos y componentes eléctricos; láminas decorativas transparentes, bicolors, pulidas, tridimensionales, etc. Tenemos capacidad para suministrar máquinas de extrusión de lámina multicapa según las necesidades del cliente, con un rango de extrusión desigual desde 100-1200kg/h.
- Línea de co-extrusión de láminas multicapa de PP, EVA, EVOH. Para cumplir con las altas exigencias del mercado, en Suzhou JWELL hemos desarrollado tecnología avanzada de distribución simétrica de cinco capas y distribución asimétrica de siete capas, lo que proporciona a las láminas fabricadas un mejor rendimiento de barrera, y excelentes propiedades anti-oxígeno y anti-humedad.
- Se usa principalmente en el envasado de gelatinas, carnes, aperitivos, etc., así como de medicamentos y cosméticos.



EJEMPLOS



VARIEDADES	Unidad	LÁMINA DE ENVASADO DE SUCCIÓN	LÁMINA DE DECORACIÓN DE ESCRITORIO
ESPESOR	mm	0.18 - 2.0	0.15 - 2.0
ANCHO	mm	600 - 1,500	
MATERIA PRIMA		PP, PS, HIPS, EVOH	PP, PS,
EXTRUSIÓN	kg/h	150 - 500	PE 100 - 450

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



MASTER
IN PLASTIC
MAQUINARIA INDUSTRIAL

Catálogo de Extrusión

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS ÓPTICAS DE PC Y PMMA



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JW100-1300	JW120-1500
ANCHO	mm	1,000	1,200
ESPESOR	mm	0.3 - 3.0	0.175 - 2
MODELO DE EXTRUSORA		JW100/38	JW120/38
CAPACIDAD DE DISEÑO	kg/h	250	450

CARACTERÍSTICAS:

- Las láminas con calidad óptica de PC se usan principalmente en la industria automotriz, interruptores en películas de aparatos electrónicos, LCD de ordenadores, móviles, gafas de sol, cascos, imprenta especial, envasado de medicamentos y otras muchas áreas.

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE PLACA FRIGORÍFICA / PLACA SANITARIA DE ABS / PS / HIPS Y PMMA

Placa frigorífica: Amplia aplicación en la producción de puertas de frigoríficos y vesículas internas, cajones, dispensadores de agua, etc.

Placa sanitaria: Amplia aplicación en el campo de productos para el baño como bañeras, mamparas de ducha, salas de vapor, palanganas, etc.

Placa de información: Esta placa se usa principalmente en placas guía, señales de maquinaria, decoración publicitaria, decoración interior y otros campos.

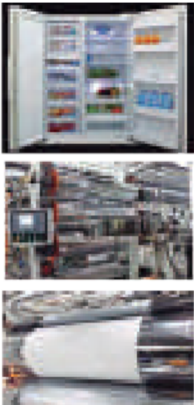
Placa de equipaje: Amplia aplicación en los campos de cajas con barras de tracción, maletas, bolsas recreativas, etc.

Placa de coche: Amplia aplicación en la producción de techos de coches y autobuses, tableros de instrumentos, respaldos, puertas de vehículos, marcos de

ventana, carcasa de motocicletas, vehículos de golf, etc.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JW120/70/60-2200	JW120/60/45-1800	JW160/60-2200
MATERIAL		ABS, PMMA	ABS, PS, HIPS	ABS, PS, HIPS
ESPECIFICACIONES DE LA EXTRUSORA		Ø120 / 38, 70 / 35, 60 / 35	Ø120 / 38, 60 / 35, 45 / 35	Ø160 / 38, 60 / 35
CAPA DE CO-EXTRUSIÓN		A / B / C / B / A	A / B / C	A / B, A / B / A
ANCHO	mm	2,200	1,800	2,200
ESPESOR	mm	2 - 8	1 - 6	1 - 6
CAPACIDAD MÁXIMA DE EXTRUSIÓN	kg / h	600	550	1,200

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS DE APET / PETG / CPET / LÍNEA DE MÁQUINA DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS APET, PETG, CPET DE MONOCAPA O MULTICAPA

CARACTERÍSTICAS:

- Es una de las líneas de producción más avanzadas con tecnología experimentada y estabilidad. En comparación con otros equipos similares, esta línea de producción tiene una eficiencia global aproximadamente un 30% superior. Es apropiada también para PS, PP, PE.

Láminas de PETG

- El PETG, llamado PET de baja temperatura, es un nuevo material de envasado respetuoso con el medio ambiente con características como alto brillo, buena transparencia, excelente función de barrera y auto adhesión, usado en la unión de pegamento y los procesamientos de alta frecuencia.

Línea de Extrusión de Láminas PET de Doble Husillo sin Secador con Cilindro Desgasificante

- Shanghai JWELL desarrolla la línea de extrusión con doble husillo paralelo para láminas de PET, esta línea está equipada con sistema de desgasificación, y no precisa unidades de secado y cristalización. Esta línea de extrusión cuenta con un bajo consumo de energía, proceso de producción simple y fácil mantenimiento. La estructura de husillo segmentada permite reducir la pérdida de viscosidad de la resina de PET, el rodillo de calandra simétrico y de pared delgada eleva el efecto de enfriamiento y mejora la capacidad y la calidad de la lámina. El alimentador dosificado de multicomponentes permite controlar con precisión el porcentaje de material virgen, material de reciclado y mezcla principal. Las láminas son ampliamente usadas en la industria de envasado termoformado.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	MULTICAPA	MONOCAPA	ALTA EFICIENCIA
ESPECIFICACIONES DE LA EXTRUSORA		JW75/40&36/40-1000	JW75/40-1000	JW95/40-1500
ESPESOR	mm	0.20-1.5	0.15-1.5	0.15 - 1.5
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	kw	110 / 45	110	160
MÁXIMA CAPACIDAD DE EXTRUSIÓN	kg/h	500	450	800

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE ALTA VELOCIDAD DE PANEL COMPUESTO DE PLÁSTICO-ALUMINIO

CARACTERÍSTICAS:

- El panel compuesto de Plástico-Aluminio, en su abreviación ACP, está compuesto por papel de aluminio y polietileno. Se emplea tecnología de revestimiento térmico para producir este nuevo material de construcción. Es extensamente usado en paredes de construcción, decoración de puertas exteriores así como publicidad y decoración de puertas interiores. Mediante la combinación de la tecnología tradicional de procesamiento y la experiencia práctica, desarrolla placas de ACP retardantes de llama, con un nivel de extrusión máximo de 1800kg/h, la velocidad de la línea es de 10m/min, anchura de 900-1560mm, y espesor del papel de aluminio de más de 0.18mm. Además, suministramos línea de ACP corriente, con un rango de extrusión de 500-800kg/h, velocidad de línea máxima de 5m/min, ancho apropiado de producto de 900-1560mm, espesor del papel de aluminio de 0.06-0.5mm.



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWE135/48 (Extrusora de doble husillo)	JWS170/35 (Extrusora monohusillo)	JWS180/35 (Extrusora monohusillo)
CAPACIDAD	kg/h	1,200 - 1,800	500 - 600	700 - 800
ANCHO	mm	900 - 1,560	900 - 1,220	0.15 - 1.5
ESPESOR	mm	2 a 6	1 a 6	900 - 1,560
MÁXIMA VELOCIDAD	m / min	10		5

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



**MASTER
IN PLASTIC**
MAQUINARIA INDUSTRIAL

Catálogo de Extrusión

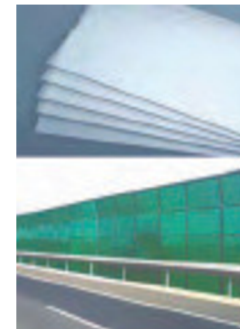
LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS Y PLANCHAS PLÁSTICAS DE PC / PMMA / GPPS

CARACTERÍSTICAS:

- **Ámbito de aplicación de paneles resistentes de PC:** Jardines, zonas recreativas, decoración y pabellón de pasajes; Ornamentos internos y externos en edificios comerciales, cortinas murales de edificios urbanos modernos; contenedores transparentes en aviación, parabrisas en motocicletas, protección en aviones, trenes, buques de vapor, submarinos y para la policía, cabinas telefónicas, carteles publicitarios, pantallas publicitarias luminosas, pantallas acústicas en autopistas y cruces elevados urbanos.
- **Placas de PMMA (Placa acrílica/ placa de GPPS):** Aplicación del producto: la placa común de PMMA se usa principalmente en los campos de la publicidad, decoración, arte, muestras de señalización, etc; las placas galvanizadas son usadas en espejos de plástico; los paneles luminosos son usados en cajas de luz ultra delgadas, luces LED de paneles de visualización planos, soportes de carteles y decoración publicitaria, etc. Los paneles LCD pueden ser usados en refrigeradores y televisores. La línea de extrusión de placas es apropiada para la producción



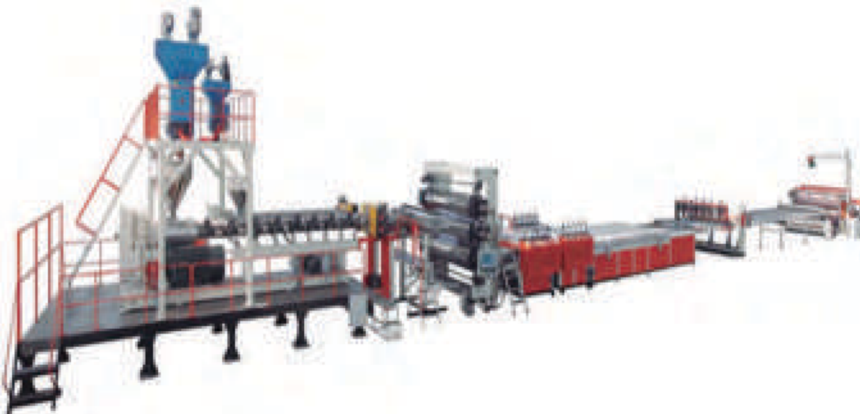
EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JW130/38-2200	JW120/38-1400
MATERIAL		PC, PMMA, GPPS	
ANCHO	mm	2,200	1,400
ESPESOR	mm	1.5 - 10	
ESPECIFICACIÓN DE LA EXTRUSORA		JW130/38, JW45/30 550kg/h	JW120/38 450kg/h

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE PLACA GRUESA DE PP, PE, ABS, PVC, PVDF

- La placa gruesa de PP es un producto respetuoso con el medio ambiente, extensamente utilizado en la industria química, alimenticia, anti-erosiva, de equipamientos respetuosos con el medio ambiente, etc. La línea de extrusión de placa gruesa de PP de 2000mm de ancho es una línea de desarrollo nueva, la más avanzada y fiable entre sus competidores.
- **Línea de extrusión de placa gruesa de PE:** La placa de PE es ampliamente utilizada en las industrias de energía química y eléctrica. La placa HDPE, conocida como plástico de ingeniería, es usada en equipos mecánicos y químicos así como en las paredes arqueadas de hockey sobre hielo.
- **Línea de extrusión de placa gruesa de ABS:** La placa gruesa de ABS es ampliamente utilizada en aparatos domésticos, aparatos electrónicos, empaquetado y aparatos médicos.
- **Línea de extrusión de placa gruesa de PVC:** La placa gruesa rígida de PVC es ampliamente usada en la industria química, petrolera, galvanizado, equipos de purificación de agua, equipos respetuosos con el medio ambiente, carteles luminosos y anuncios, etc.
- **Línea de extrusión de placas de PVDF:** La placa de PVDF es una placa pura extruida con resina de fluoruro de polivinilideno, no contiene aditivos (tales como estabilizadores de UV, estabilizadores de calor, plastificantes, lubricantes, retardantes de llama, etc.). La placa era ampliamente usada en las industrias de petrificación, electricidad, metalurgia, fabricación de papel, hilandería, medicina y energía atómica, y en otras industrias, especialmente para la aplicación en el transporte de agentes químicos puros usados en sistemas de limpieza de aguas y la industria de semiconductores.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JW120-1600	JW120-2100	JWS170-2600	SJZ80/156-1500
MATERIAL		PP, PE, ABS, PVDF	PP, PE, ABS	PP, PE, ABS	PVC
ANCHO	mm	1,220	1,500	2,000	1,220
ESPESOR	mm	3 - 30			
MODELO DE EXTRUSORA		JWS120/35	JWS150/35	JWS170/35	SJZ80/156
CAPACIDAD DE DISEÑO	kg / h	350	500	700kg/h	400

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Extrusión LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS SUAVES Y RÍGIDAS TRANSPARENTES DE PVC

- Línea de extrusión de láminas rígidas transparentes de PVC

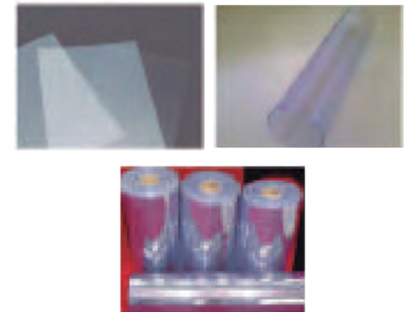
Las láminas transparentes de PVC tienen muchas ventajas en cuanto a resistencia al fuego, su alta calidad, bajo coste, alta transparencia, buena superficie, sin puntos, menores ondas de agua, alta resistencia a golpes, fácil moldeado, etc. Se aplican a diferentes tipos de envoltorio, vacío y empaquetado, como en herramientas, juguetes, productos electrónicos, comida, medicamentos y ropa.

- Línea de extrusión de láminas suaves transparentes de PVC

Las láminas suaves transparentes de PVC son productos alternativos a las cortinas de puerta tradicional. Son suaves, claras, aislantes, seguras, protegen el medio ambiente, resistentes al ácido, sin olor peculiar, fáciles de limpiar, etc. También pueden ser usadas para aislamiento del frío y del calor, ahorro de energía, a prueba de viento, mantenimiento de la humedad, anti corrosión, a prueba de fuego, anti electricidad estática, a prueba de radiación ultravioleta, de sonido, almohadilla para mesa, iluminación natural, amortiguación industrial, advertencia de seguridad, superficie protectora, estas aplicaciones usadas en refrigeración, productos alimenticios, impresión, tejeduría, productos eléctricos, instrumentos, medicamentos, almacenamiento. Cuenta con una buena eficacia en cuanto a aislamiento de la electricidad y de la luz dañina.



EJEMPLOS

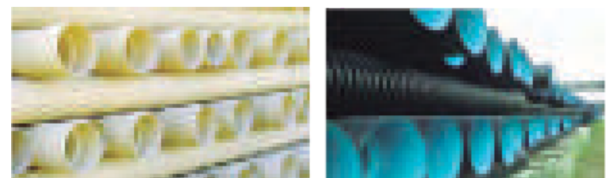


ESPECIFICACIONES	Unidad	SJP92/188-2200	SJZ80/156-1500
MATERIAL		PP, PE, ABS, PVDF	PVC
ANCHO	mm	2000mm	1220mm
ESPESOR	mm	1-3mm	0.2-3mm
MODELO DE EXTRUSORA		SJP92/188	SJZ85/156
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	kw	110kw	75kw
CAPACIDAD DE DISEÑO	kg / h	550kg/h	350kg/h

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍA CORRUGADA VERTICAL DE DOBLE PARED DE HDPE / PP / PVC Y TUBERÍA NERVADA DE PVC



EJEMPLOS



CARACTERÍSTICAS:

- Propiedades: La línea de extrusión de tubería DWC horizontal de HDPE / PP / PVC posee múltiples patentes. Control completamente automático, funcionamiento estable, alta capacidad. El material HDPE / PP emplea extrusora monohusillo de gran eficiencia, y el material PVC emplea extrusora de doble husillo cónico o paralelo. El corrugador horizontal adopta una avanzada estructura de lanzadera, sistema de refrigeración por agua cerrado, acompañado en línea. Toda la línea es controlada mediante ordenador PLC.

ESPECIFICACIONES	Unidad	JWSBW-160	JWSBW-250	JWSBW-500	JWSBW-800	JWSBW-1200
DIÁMETRO	mm	90 - 160	110 - 250	200 - 400	500 - 800	800 - 1,200
EXTRUSIÓN PVC	Kg / h	150 - 250	250 - 350	650 - 750	-	-
EXTRUSIÓN HDPE	Kg / h	250 - 350	250 - 350	250 - 500	1,000 - 1,100	1,000 - 1,200
VELOCIDAD MÁXIMA	m/min	6.0	5.0	3.0	3.0	1.0
POTENCIA TOTAL	kw	9.7	8.6	16.9	16.9	30.0

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



**MASTER
IN PLASTIC**
MAQUINARIA INDUSTRIAL

Catálogo de Extrusión

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍA CORRUGADA PARA USO ESPECIAL DE PARED SIMPLE Y DOBLE

CARACTERÍSTICAS:

- Línea de extrusión de tubería corrugada de pared simple, pared doble de PA/PE/PP/PVC.
- Máquina mini de alta velocidad de formación de tubería corrugada de pared simple: Puede producir tuberías corrugadas de pared simple de dos diámetros o tres diámetros en los mismos bloques de moldeado, lo que reduce el coste en bloques de moldeado y el tiempo de cambio de los mismos, aumentando la eficiencia.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWDPG-63	JWDPG-25	JWSB160
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	Ø 65	Ø 45	Ø 75
L/D	Kg / h	33:1	30:1	33:1
MOTOR	Kw	70	50	100
DIÁMETRO	mm	Ø 16 - Ø 63	Ø 8 - Ø 20	Ø 90 - Ø 160
VELOCIDAD DE TIRO	m/min	10	15	5

CORTADORA AUTOMÁTICA ANTI POLVO DE TUBERÍAS SERIE GFQ (ACCESORIO OPCIONAL PARA EL PRODUCTOR DE MANGUERA Y TUBERÍA TODO TIPO)



CARACTERÍSTICAS: - Ventajas: Usada principalmente para cortar tuberías de HDPE, PP, PPR, PE-RT. La cortadora anti polvo protege el medio ambiente al no generar polvo

ni ruido durante el corte. La superficie del corte de la tubería queda lisa y vistosa. Es apropiada para el corte de tuberías hechas en diferentes materiales y diámetros.

*Accesorio opcional para el productor de tuberías.

ESPECIFICACIONES	Unidad	GFQ63	GFQ250	GFQ450	GFQ630	GFQ800
RANGO DE CORTE	mm	20 - 63	50 - 250	160 - 450	315 - 630	400 - 800
ESPEOR MÁXIMO	mm	12	30	50	60	70
FRECUENCIA	1/min	04	4	1	0.5	0.5
VELOCIDAD	m/min	15 / 30	7	3	1.5	1
ALTURA CENTRAL	mm	1,000	1,000	1,150	1,150	1,300
POTENCIA	kw	1.5	5.5	7.5	7.5	10

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Extrusión

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍAS DE HDPE PARA SUMINISTRO DE AGUA Y GAS

CARACTERÍSTICAS:

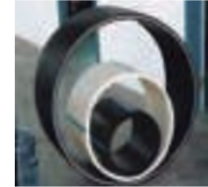
- Línea de extrusión de Tuberías de HDPE

Características y ventajas:

- La tecnología desarrollada de extrusión de tuberías de HDPE y PP para fabricar este tipo de línea de extrusión. Cuenta con una estructura compacta, alta automatización y rendimiento estable.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWPEG-63	JWPEG-160	JWPEG-250	JWPEG-450	JWPEG-630
DIÁMETRO	mm	Ø 20 ~ Ø 63	Ø 63 ~ Ø 160	Ø 75 ~ Ø 250	Ø 160 ~ Ø 450	Ø 315 ~ Ø 630
EXTRUSORA		JWS25/25 JWS65/33	JWS25/25 JWS65/33	JWS25/25 JWS75/33	JWS25/25 JWS90/33	JWS25/25 JWS120/33
MÁXIMA EXTRUSIÓN	kg/h	120 - 150	120 - 300	280 - 400	500 - 700	700 - 900
POTENCIA TOTAL	kw	110	160	210	385	535

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE BAJO CONSUMO Y ALTA VELOCIDAD DE TUBERÍAS DE HDPE PARA EL SUMINISTRO DE AGUA Y GAS

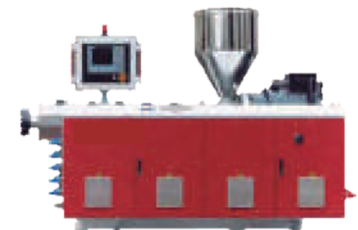
CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS:

- Esta línea de producción adopta la más avanzada tecnología de Europa, constituye un nuevo logro en la investigación de líneas de producción de ahorro energético, lo que la hace apropiada para la extrusión a alta velocidad de tuberías de HDPE y PP y otras poliolefinas. En comparación con las líneas de producción comunes, su ahorro energético alcanza el 35% y la eficiencia del producto aumenta en más de una vez, por lo que no solo supone un ahorro en cuanto al lugar y la mano de obra, sino también una mejora de la eficiencia. Esta línea de producción tiene un bonito aspecto y un alto grado de automatización, además de una producción fiable y estable.



Cortadora de alta velocidad

Extrusora de alta velocidad con gran radio de longitud y diámetro



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWGXPE-75	JWGXPE-250	JWGXPE-450	JWGXPE-630	JWGXPE-800	JWGXPE-1000	JWGXPE-1200	JWGXPE-1600	JWGXPE-2000
DIÁMETRO	mm	Ø 20 - Ø 75	Ø 50 - Ø 250	Ø 160 - Ø 450	Ø 450 - Ø 800	Ø 450 - Ø 800	Ø 500 - Ø 1,000	Ø 710 - Ø 1,200	Ø 900 - Ø 1,600	Ø 1,200 - Ø 2,000
EXTRUSORA		JWSGX60/37	JWSGX75/37	JWSGX90/37	JWSGX120/37	JWSGX120/37	JWSGX150/37	JWSGX150/37	JWSGX150/37 JWSGX75/35	JWSGX150/37 JWSGX90/37
CAPACIDAD	kg/h	320	550	850	1,200	1,200	1,400	1,400	1,900	2,200
POTENCIA	kw	150	230	450	630	680	815	930	1,200	1,400

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



Catálogo de Extrusión

LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE TUBERÍAS DE PEQUEÑO DIÁMETRO MONO O MULTI CAPA DE PP-RCT\PPR\PE-RT\PEX\PA

Línea de Extrusión de Tuberías de Pequeño Diámetro

Campo de aplicación:

- Esta línea es ampliamente usada en viviendas, centros comerciales, hospitales y estadios, así como en el terreno del suministro de agua en ciudades y la calefacción por suelo radiante.

Ventajas de su rendimiento:

- Nuestro proveedor emplea la tecnología desarrollada de extrusión de tuberías de HDPE/PPR para fabricar este tipo de línea de extrusión. Esta línea cuenta con una estructura compacta, alto nivel de automatización y fácil operación. El husillo emplea el tipo BM, alta capacidad de extrusión, optimización del plástico y fiabilidad.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWS-PPR-63(simple)	JWS-PPR-63(doble)	JWS-PERT-32(baja velocidad)	JWS-PERT-32(alta velocidad)
DIÁMETRO	mm	Ø 20 ~ Ø 63	Ø 20 ~ Ø 63	Ø 16 ~ Ø 32	Ø 16 ~ Ø 32
EXTRUSORA		JWS65 / 33	JWS65 / 33	JWS65 / 33	JWS65 / 33
CAPACIDAD	kg/h	100 ~ 120	120 ~ 180	80 ~ 100	180 ~ 220
POTENCIA	kw	110	150	110	140

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍAS DE GRAN DIÁMETRO DE UPVC Y TUBERÍAS SÓLIDAS DE CPVC

CARACTERÍSTICAS:

- Línea de Extrusión de Tuberías Sólidas de UPVC y CPVC

- Características principales: Esta línea puede solucionar los problemas de fusión a alta temperatura, alta viscosidad y fácil descomposición. El diseño especial del husillo, caja de engranes, herramientas y el sistema HMI hacen de esta una línea fiable y fácil de operar.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWG-PVC63	JWG-PVC160	JWG-PVC250	JWG-PVC315	JWG-PVC450	JWG-PVC630	JWG-PVC800
DIÁMETRO	mm	Ø 20 ~ Ø 63	Ø 63 ~ Ø 160	Ø 75 ~ Ø 250	Ø 200 ~ Ø 315	Ø 200 ~ Ø 450	Ø 315 ~ Ø 630	Ø 400 ~ Ø 800
EXTRUSORA		SJZ65 / 132	SJZ65 / 132	SJZ65 / 132	SJZ80 / 156	SJZ80 / 173	SJZ92 / 188	SJP130 / 26
CAPACIDAD	kg/h	180 ~ 220	180 ~ 220	180 ~ 220	260 ~ 330	450 ~ 500	650 ~ 750	1,000 ~ 1,300
POTENCIA	kw	104	100	110	180	245	350	420

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Extrusión

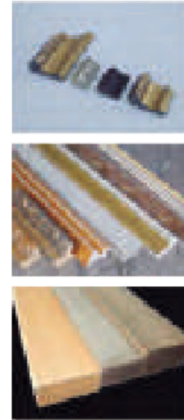
LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE MARCO DE FOTOGRAFÍA ESPUMADO DE PS

CARACTERÍSTICAS:

- La Línea de Extrusión de Perfiles Espumados de PS Serie YF consiste en una extrusora monohusillo y una coextrusora especial con tanque de agua para enfriamiento, sistema de estampado en caliente, unidad de tiro y apilador. Esta línea cuenta con control variador importado ABB AC, termómetro importado RKC, etc. Entre sus características destaca la buena plastificación, alta capacidad de extrusión, funcionamiento estable, etc.
- La máquina de estampado en caliente con combinación de tecnología internacional utiliza el método de estampado en caliente para transferir la capa de revestimiento desde la película al perfil espumado de PS. La máquina tiene un diseño exterior vistoso, funcionamiento estable, precisión y sencilla operación. Ajustando el rodillo de estampado, la máquina puede trabajar sobre diferentes perfiles. En conjunto con la extrusora principal y otros equipos extrusores de aguas abajo, esta línea es reconocida como una línea de producción de último desarrollo.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	YF1	YF2	YF3	YF4
EXTRUSORA	mm	JWS65	JWS90	JWS100	JWS120
COEXTRUSORA		JWS35	JWS45	JWS45	JWS45
ANCHO	pulg.	3	4	5	6 - 8
MÁQUINA DE ESTAMPADO EN CALIENTE	set	8	10	10	12
VELOCIDAD	m/min	2 - 6	2 - 6	2 - 6	2 - 6

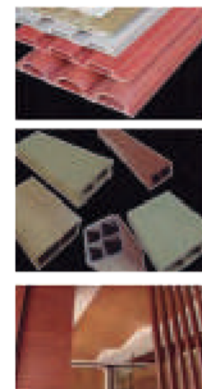
LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE WPC (ESPUMADO) MONOHUSILLO DE PVC

CARACTERÍSTICAS:

La línea de producción es usada principalmente para la producción de paneles de apoyo, paneles de pared, paredes separadoras, placa de sujeción, paneles acústicos, barandillas de escaleras, persianas, elementos decorativos, líneas de anclaje y otros productos ecológicos de madera-plástico. La extrusora con husillo de diseño único evita la excesiva cizalladura y la sobre plastificación de la materia prima. Como resultado, los productos resultantes consiguen una significativa textura de superficie de madera con las siguientes características: sin deformación, sin decoloración, prevención de fuego, anti-corrosión, anti-polillas, anti-envejecimiento y anti-UV.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	YF108	YF180	YF240	YF300
ANCHURA MÁXIMA	mm	108	240	240	300
EXTRUSORA		JWS45/25	JWS65/25, JWS75/25	JWS90/25	JWS120/25
CAPACIDAD	kg/h	20	50 / 70	90	150
POTENCIA	kw	11	22 / 30	55	55
AGUA PARA ENFRIAMIENTO	m3/h	7	07	8	9
AIRE COMPRIMIDO	m3/min	0.5	0.6 / 0.6	0.8	0.6

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



**MASTER
IN PLASTIC**
MAQUINARIA INDUSTRIAL

Catálogo de Extrusión

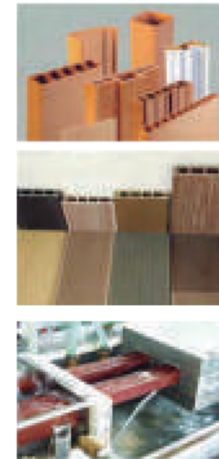
LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE DOS ETAPAS MADERA-PLÁSTICO

CARACTERÍSTICAS: - El sistema en dos etapas consiste en que los materiales compuestos de madera-plástico se mezclan en diferentes equipos de mezcla, desde el inicio, extrusión de productos, mezcla de materia prima en una fórmula determinada, formación de partículas de madera-plástico en el centro, y finalmente expulsando los productos. Actualmente, el método de dos etapas se usa con frecuencia, en general se usa más la granulación de extrusión de doble cono o doble extrusora, y a continuación los productos de extrusión con extrusoras de doble cono o monohusillo, principalmente usados en suelo de interior y exterior, barandillas, bandejas, así como productos de extrusión de plástico PE. Por tanto sus ventajas son: operación sencilla, menores requisitos a nivel tecnológico general y de

ajuste del molde y equipo de extrusión que en el sistema de una etapa, además de la consecuente inversión menor.

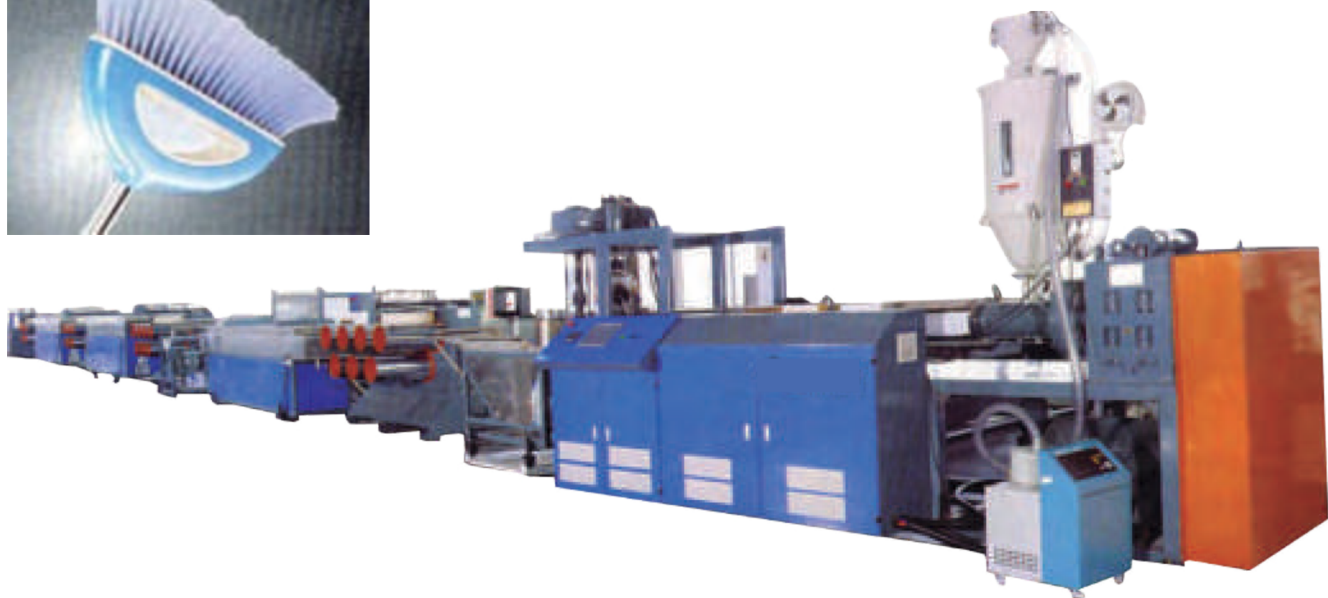


EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	SJZ65	SJZ80
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	65 / 132	80 / 156
CAPACIDAD	kg/h	150 - 160	220 - 250
POTENCIA	kw	37	55

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE MONOFILAMENTO DE PLÁSTICO



CARACTERÍSTICAS: - EXTRUSION serie de la línea de del monofilamento plástico según la característica de los diversos materiales, soportado con configuraciones adecuadas, es aplicable para productos PP, PE, PP, PVC, PMMA etc. el cliente puede escoger sistema de control PLC siemens. El diseño de la composición especial de tornillo garantiza el material en la calidad de súper plastificación, el tanque de agua fría y el tanque de agua caliente están fabricados de acero

inoxidable. el dispositivo de tracción es mediante la caja de engranajes. Estiramiento y formación del hilo mediante horno de aire caliente con tecnología avanzada. La estructura estable de la máquina garantiza un rendimiento estable alto.

NOTA: La capacidad es según los ingredientes, las configuraciones específicas estarán sujetas a contratos.

***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas

Catálogo de Extrusión ACCESORIOS PARA LINEAS DE EXTRUSIÓN (DOWNSTREAM SYSTEMS)

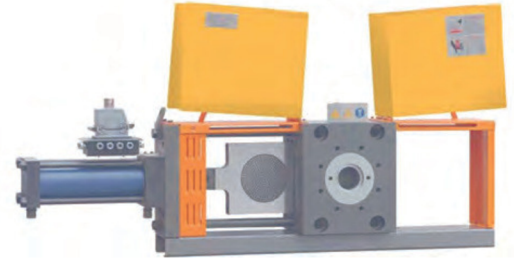
COEXTRUSORES



INTERCAMBIADORES DE MALLAS



Manual



Hidráulico

UNIDADES DE ARRASTRE



Banda



Bloques

SIERRAS CORTADORAS



ACAMPANADORAS



*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento

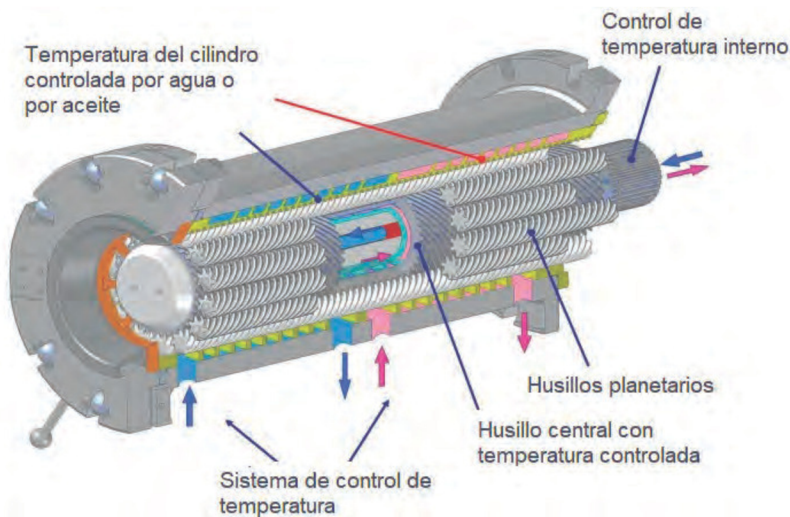


Catálogo de Extrusión

EXTRUSORES PLANETARIOS

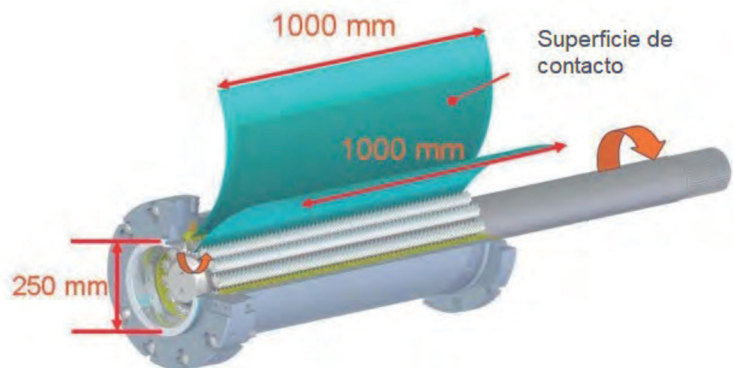


La amplia superficie de contacto, altamente eficiente y precisa control de temperatura por fluidos y un concepto de diseño por módulos, hacen que el extrusor planetario (PRE) se adapta para eficientar los procesos de mezclado continuo.



Dibujo en sección de un cilindro de rodillos planetarios (módulo PRE) con husillo de impulso de temperatura controlada central, conjunto de husillos planetarios y una zona de dos barriles con líquido para calentado o enfriado.

El cálculo de un módulo PRE de 1.000 mm de longitud con un diámetro de 250 mm, el módulo está equipado con una cantidad máxima de 14 planetarios. Con un módulo de diente de engranaje de $m = 3,5$ cada uno de estos husillos planetarios tiene una superficie total de aprox. $1/6 \text{ m}^2$. Esto equivale a una superficie de contacto para una rotación completa a ser $1/3 \text{ m}^2$. Debido a la relación de diámetro, para cada giro del husillo central de los husillos planetarios giran aproximadamente tres a cuatro veces, de este modo la superficie de contacto disponible para una rotación sera de $1/3 \text{ m}^2 \cdot 3 = 1 \text{ m}^2$. por 14 husillos = $14 \text{ m}^2 \times 100 \text{ min} = 1400 \text{ m}^2 / \text{min}$



***Aceptamos tarjetas de crédito**

***Contamos con Financiamiento y Arrendamiento**

Catálogo de Extrusión

EXTRUSORES PLANETARIOS

EXTRUSORES PLANETARIOS



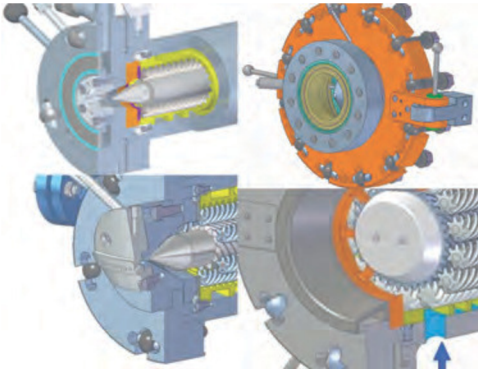
Plástico



Elastómeros



Compuestos



Los extrusores planetarios vienen listos para la instalación de cualquier dado, Perfil, Peletizado, Collarín, Oring, etc

VENTAJAS DEL EXTRUSOR PLANETARIO

- Se adaptan a cualquier proceso
- Por módulos
- Dosificación múltiple
- Separación de energía térmica y mecánica
- Medición de la temperatura de masa
- Medición de la presión constante
- Menor tiempo de residencia
- Alimentación lateral
- Degasificación efectiva

TIPOS DE HUSILLOS PLANETARIOS

Husillo mezclador transversal



Husillo NAP



Husillo NAP TT2



Husillo secador y transportador TT1



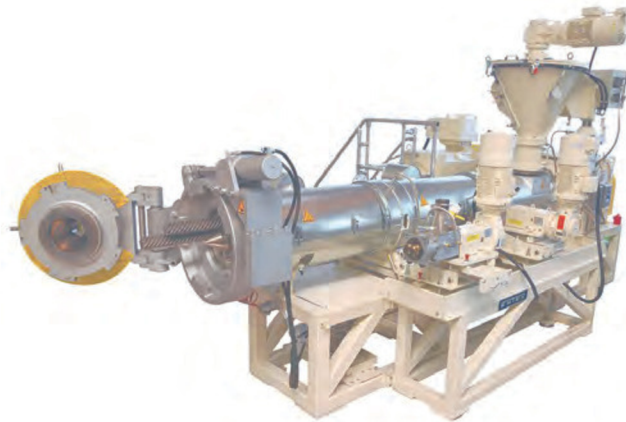
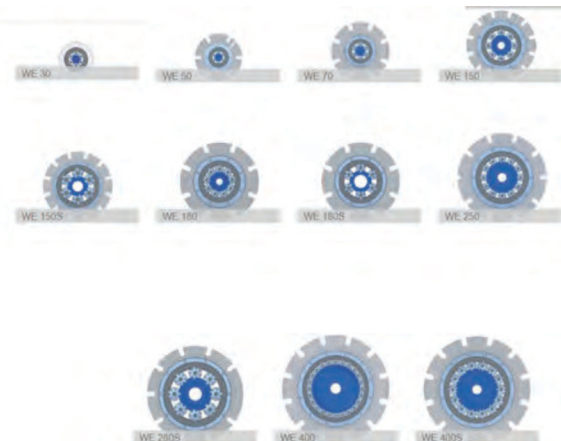
Husillo secador y transportador TT3



Husillo de zonas



MODELOS DISPONIBLES DE ACUERDO A LA CAPACIDAD Y APLICACIÓN SOLICITADA



El diámetro de husillo, cantidad de planetarios y secciones del barril se customizan según los requerimientos del cliente

*Aceptamos tarjetas de crédito

*Contamos con Financiamiento y Arrendamiento



MASTER
IN PLASTIC
MAQUINARIA INDUSTRIAL

NUESTRO DIFERENCIADOR:
POSTVENTA DE VERDAD

www.MasterInPlastic.com

E-mail: Gerenciacomercial@MasterInPlastic.com